

STILSTAND VERMIJDEN

Als Belgische bedrijven concurrentieel willen blijven, zijn flexibiliteit en continuïteit cruciaal. Haeck, al meer dan 20 jaar specialist in CNC-draaien en frezen voor derden, investeerde daarom in een nieuwe freesmachine met bijhorend palletsysteem, waardoor een automatische en snelle wissel van onderdelen mogelijk wordt. Deze installatie combineert een Doosan NPH 6300 freesmachine met een Fastems palletsysteem, een ontwerp van Germond.



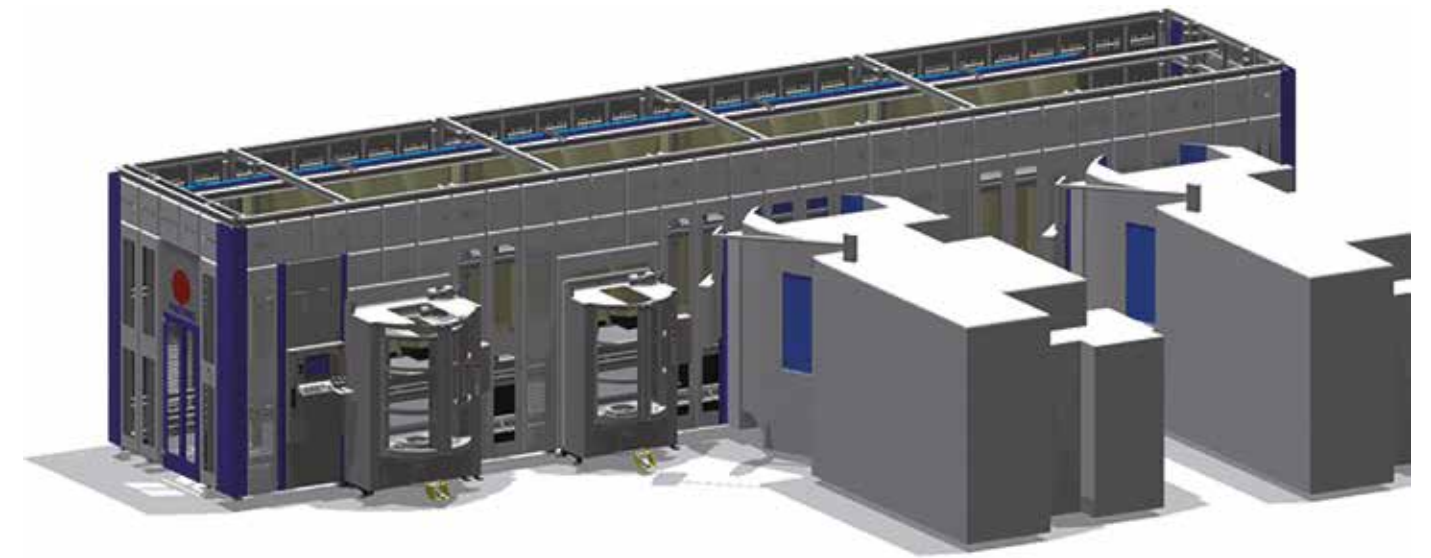
De Doosan-freesmachine als basis van het systeem.

'Onze maakindustrie moet stilstand ten allen prijze vermijden'

Als Belgische bedrijven concurrentieel willen blijven, zijn flexibiliteit en continuïteit cruciaal. Haeck, al meer dan 20 jaar specialist in CNC-draaien en frezen voor derden, investeerde daarom in een nieuwe freesmachine met bijhorend palletsysteem, waardoor een automatische en snelle wissel van onderdelen mogelijk wordt. Deze installatie combineert een Doosan NPH 6300 freesmachine met een Fastems palletsysteem, een ontwerp van Germond.

Haeck werd opgericht in 1991 en heeft in meer dan 20 jaar een sterke reputatie op het vlak van CNC-draaien en frezen voor derden opgebouwd. De firma

uit leper focust daarbij vooral op grotere series tussen 20 en 10.000 onderdelen, maar voert uiteraard ook kleinere series uit. "Wij hebben daarvoor een batterij machines, waaronder 11 CNC-draaibanken (waarvan 7 multitasking machines, voorzien van automatische belading, overnameklauw en aangedreven gereedschappen of full 5-assige geïntegreerde freesspindel) en 4 CNC-freesmachines op onze werkvloer staan. De multitasking machines worden vooral ingezet bij de grotere series, terwijl de standaard CNC-draaibanken de kleinere reeksen produceren," zegt CEO Luk Ghekiere. "Aangezien wij in 3 ploegen werken en onze bewerkingscentra ook volledig automatisch beladen



Een 3D-render van het FASTEMS-systeem voor de klant.

'Het Fastems palletsysteem neemt de volledige planning over'

worden, kunnen wij een hoge capaciteit garanderen. De complete afwerking van de onderdelen in één opspanning zorgt voor een hoge nauwkeurigheid en korte levertermijnen."

FLEXIBILITEIT ALS SLEUTELWOORD

Om verder te kunnen inspelen op de eisen van de klanten op het vlak van kwaliteit en levertermijnen, moeten firma's als Haeck blijven investeren in de flexibiliteit en productiviteit van hun productie. Stilstand is immers uit den boze. Daarom ging de firma recent ook op zoek naar een nieuw bewerkingscentrum met bijhorend automatisatiesysteem. "De positieve samenwerking met Germond uit het verleden en de goede service die wij door de jaren kregen, deden ons opnieuw kiezen voor een leverancier uit de buurt," aldus Ghekiere. "Voor het bewerkingscentrum viel de keuze op de NHP-6300 series van Doosan, die palletten van 630 bij 630 mm kan bewerken. Om flexibel te kunnen produceren, integreerde Germond ook een Fastems palletsysteem type FPC1500." Deze 'container' is speciaal ontworpen voor combinatie met een bepaalde machine, waardoor een complete automatisering van het systeem ontstaat. In vergelijking met andere palletsystemen is het een prijsbewuste investering, die in de toekomst ook uitgebreid kan worden.

"Wij zijn ervan overtuigd dat onze maakindustrie nog een reden van bestaan heeft, maar alleen als ze investeert in flexibiliteit," sluit de CEO af. "Dankzij de investering in een bewerkingscentrum met palletsysteem kunnen wij alvast inspelen op de strengere eisen van onze klanten op het vlak levertermijnen. Het Fastems palletsysteem neemt immers de volledige planning over en zorgt voor een vergevorderde automatisering. Daarmee evolueren wij verder naar het principe van Quick Response Manufacturing." ■

GERMOND OP MTMS - STAND 6

De Doosan SMX3100S behoort tot de nieuwste generatie multitasking machines waarbij draai- en freestoeppassingen in één machine worden samengevoegd. Hierdoor wordt een ongeëvenaarde flexibiliteit en productiviteit bekomen. Correanayak levert bedfreesmachines, freesmachines met beweegbare kolom, gantry type en bridge type freesmachines en koterbanken met draaitafel en beweegbare kolom. Ibarmia produceert 3 tot 5 assige pendelfreesmachines met een standaardlengte tot 12m en een Y-as koers tot 1100mm. Deze worden steeds op maat van de eindgebruiker gemaakt.

